

## **Technisches Merkblatt**

## Oberflächenprodukte

## impra®lan-Vorlack V600

## Wasserbasierender MDF-Sperrgrund für Holz im Innen- und Außenbereich

Anwendungs- gebiete	Erstbeschichtung von HDF und MDF im Innen- und Außenbereich.			
Eigenschaften	<ul> <li>Reduziert die Wasseraufnahme</li> <li>Kurze Trockenzeiten</li> <li>Milder Eigengeruch, nach dem Trocknen geruchlos</li> <li>Sehr gute Sperrwirkung</li> </ul>			
Zusammensetzung	Acrylatdispersion, Wasser, Glykole, Additive, Konservierungsmittel.			
Farbton	0000-farblos			
Verpackung	5 ltr, 20 ltr. Gebinde und 120 ltrFass			
Anwendungs- verfahren	Spritzen, Streichen, Rollen			
Aufbringmenge	120 - 150 ml/m² in 1 Arbeitsgang.			
Vorbereitung des Untergrundes	Der Untergrund muss sauber, fest und tragfähig sein.  Vorschliff für Rohplatte Körnung 150 – 180.  Schnitt-, und Fräskanten zuvor mit impra®lan-Vorlack V600 mittels Pinsel vorstreichen.  Weitere Informationen zur Untergrundvorbereitung und zum konstruktiven Holzschutz können dem BFS-Merkblatt 18 entnommen werden.			
Verarbeitungs- hinweise	Allgemeines Vor Gebrauch gut aufrühren. Unverdünnt anwenden. Verarbeitung und Trocknung nicht unter + 10° C (Umluft, Untergrund und Material) und nicht in praller Sonne.  Spritzverfahren			
	Verfahren	Düsen	größe	Spritzdruck
		in inch	in mm	in bar
	Airless	0,009 - 0,011	0,23 - 0,28	110 - 120
	Airmix	0,009 - 0,011	0,23 - 0,28	80 - 100

Trockenzeit	Staubtrocken: nach ca. 2 Stunde Überarbeitbar: nach ca. 4 Stunden Die Angaben gelten pro Anstrich und Normklima 23/50 DIN 50014. Höhere Luftfeuchtigkeit sowie niedrigere Temperatur verzögern die Trocknung.		
Verdünnung	Falls erforderlich mit Wasser.		
Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, nicht eintrocknen lassen.		
Anwendungs- einschränkungen	Die notwendige Haftung der Beschichtung wird erst nach mehreren Tagen erreicht.		
VOC-Gehalt (g/L)	67 - 77 g/L (Kat. 1d / Wb): max. 130 g/L		
CLP-Verordnung	impra®lan-Vorlack V600 ist kennzeichnungspflichtig. Signalwort: Achtung Piktogramm: Ausrufezeichen		
H- und P-Sätze	H319 Verursacht schwere Augenreizung.		
	P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. P264 Nach Gebrauch gründlich waschen. P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P337+P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.		
Arbeitssicherheit	Bei der Verarbeitung sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften zu beachten.		
	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.  Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.		
Lagerung/Transport	Kühl, jedoch frostfrei lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Im Originalgebinde so lagern, dass es nur sachkundigen Personen zugänglich ist. Haltbarkeit bei kühler Lagerung siehe Gebindeetikett. An frostgefährdeten Tagen nicht transportieren. RID/ADR: Entfällt.		
Umweltschutz	impra®lan-Vorlack V600 darf nicht ins Erdreich, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen. Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung gemäß VwVwS, Anhang 4). Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.  AVV-Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12.		

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Im Hinblick auf die vielseitige Anwendungsmöglichkeit kann jedoch keine Gewähr für den Einzelfall übernommen werden. Dies gilt auch dann, wenn von uns eine anwendungstechnische Beratung erbracht wurde. Solche Beratungen erfolgen unverbindlich, jedoch nach bestem Wissen auf der Basis unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Mündliche Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der schriftlichen Bestätigung.

2019-01-25 Me